

Handdrehselbank **steinert® maximo**

Die neue Oberklasse



steinert®

Bei der Konstruktion dieser Maschine wurde das Ziel verfolgt, ein Maximum an Stabilität, Präzision und Sicherheit für alle Anwendungsbereiche des Handdrehselns zu erzielen. Die Bearbeitung großer Werkstücke verursacht meist schwer berechenbare Kräfte. Diese Kräfte zu beherrschen, ist nur mit einer schweren Graugussmaschine in großzügiger Gesamtdimension und entsprechender Ausführung der zugehörigen Bauteile möglich. Gepaart mit einem kraftvollen Antrieb und moderner Elektronik ist es den Konstrukteuren gelungen, mit der „**steinert® - maximo**“ eine neue Referenzklasse zu schaffen.

maximale Stabilität

Das Kernstück der Maschine ist ein schweres, diagonal verripptes Grauguss-Bankbett. Durch eine Bankbettbreite von insgesamt 220 mm erhalten alle Aufbauten eine äußerst solide Basis. Das Bett steht auf breiten Graugussfüßen mit optimalen statischen Eigenschaften. Die Höhe der Oberkante des Bankbettes vom Fußboden beträgt lediglich 800 mm, dadurch liegt der Schwerpunkt der Maschine ungewöhnlich tief.

Ein schwerer, auf dem gesamten Bankbett verschiebbarer und 360° drehbarer Grauguss-Spindelstock verfügt über einen großzügigen Lagerabstand von

330 mm. In Null-Stellung sorgen zwei stabile Zentrierplatten für exakte Spitzenflucht.

Bei 90° gedrehtem Spindelstock geben drei Klemmschrauben zusätzlichen Halt.



Die 3-fach Lagerung der Spindelwelle mit präzisen Schrägkugellagern sorgt auch bei

hohem Werkstückgewicht oder großen Werkstücken für kompromisslose Laufruhe.

Die Spindelwelle hat einen Durchmesser von 54 mm und wird durch eine zwischen die Innenringe der Lager gespannte Hülse stabilisiert. Diese spezielle Konstruktion erhöht die Biegefestigkeit der Welle deutlich. Ein Rückenlager ermöglicht die Verwendung von Anschlagfuttern und gibt zusätzlich axiale Stabilität. Das Rückenlager verschleißt die hintere Öffnung der Spindel, kann aber leicht entfernt werden, um beispielsweise eine Vakuumanlage anschließen zu können.



Die Befestigung der Spannsysteme an der Spindel erfolgt über einen Bajonettflansch mit Durchmesser 125 mm. Reitstockpinole und Spindelwelle sind mit MK3 - Innenaufnahme ausgestattet.

Eine extra Klemmung des Grauguss-Reitstockes auf der Werkstückseite sorgt auch bei schweren Werkstücken für höchste Stabilität. Die Reitstockpinole wird direkt an ihrem Austritt geklemmt und sitzt somit absolut spielfrei.



Es kommt eine schwere Grauguss-Handauflage zum Einsatz. Der Handauflagenschaft hat einen Durchmesser von 40 mm.

Das Gesamtgewicht der Grundmaschine ohne Außendrehvorrichtung beträgt 540 kg.

maximale Dimensionen

Die Spitzenhöhe der Standard-Version beträgt 335 mm.

Um die Spitzenhöhe voll ausnutzen zu können ist optional ein Außenbett erhältlich, welches vor das Bankbett geschraubt wird. Dadurch wird der größtmögliche Durchmesser beim Langholzdreheln nicht durch Handauflagenunterteil und Klemmhebel verringert. Außerdem erhält die Handauflage eine Stabilität,

welche mit herkömmlichen Konstruktionen aufgrund des notwendigen Überhanges der Handauflage unmöglich ist.



montiertes Außenbett

Eine größere Spitzenhöhe ist als Sonderwunsch realisierbar. Dabei kommt ein geschlossener Graugussspindelstock zum Einsatz.

Bei Drehung des Spindelstockes um 90° und Verwendung der optionalen Außendrehvorrichtung sind Drehdurchmesser von über 2000 mm möglich.

Die Spitzenweite der Maschine beträgt 1500 mm und ist auf 3850 mm oder 6200 mm erweiterbar.

Die Spindel ist 18 mm durchbohrt.

maximale Leistung

Standardmäßig ist die Drechselbank mit einem 2,2 kW Motor ausgestattet. Auf Wunsch werden auch stärkere Motoren eingebaut.



Übertragen wird die Leistung auf die Spindelwelle über ein 3-stufiges Poly-V-Riemengetriebe mit 12 Rillen und 28 mm Riemenbreite.

maximaler Komfort

Durch den staubsicher im linken Fuß untergebrachten Frequenzumrichter kann die Drehzahl in den Bereichen von 70 bis 540 / 240 bis 2100 und 620 bis 4650 min^{-1} stufenlos geregelt werden.

Je nach Werkstückgewicht kann zwischen zwei Brems- und Anlauftrampen über einfache Umschaltung gewählt werden.

Rechts-Links-Lauf ist über einen Schalter wählbar. Ein Bedienteil mit Ein/Aus-Tastern und dem Drehzahlpotentiometer sitzt auf starken Haftmagneten und kann flexibel überall an der Maschine befestigt werden.

Alle Bedienhebel sind ergonomisch durchdacht angebracht.

Zudem ist die Maschine mit einer 24 Schritt Teileinrichtung ausgestattet.

maximale Sicherheit

Durch den Bajonettflansch ist das versehentliche Lösen von Spannsystemen bei Linkslauf oder beim Bremsen praktisch ausgeschlossen.

Spindelgewindeflansche werden grundsätzlich mit einer Ablaufsicherungsnut zum Anbringen einer formschlüssigen Ablaufsicherung ausgestattet.

Ein auffälliger Not-Aus-Taster ist am beweglichen Bedienteil angebracht.

Durch einen Endschalter wird die Welle beim Öffnen der Riemenabdeckung automatisch angehalten. Somit kann auch verhindert werden, dass bei eingerasteter Teileinrichtung die Maschine versehentlich gestartet wird.



maximales Zubehörangebot

Zur Grundausstattung der Maschine gehört ein Spindelgewindeflansch nach Wunsch. So können bereits vorhandene Spannfutter oder andere Anbauteile problemlos weiterverwendet werden. Gewindeflansche mit M 33 x 3,5 werden dabei mit einem MK2 Innenkonus versehen.

125er und größere Backenfutter sind als Zubehör erhältlich und werden direkt am Bajonettflansch befestigt. 125er Vierbackenfutter können mit

Universalspannbacken zur Aufnahme von AXMINSTER – Aufsatzbacken ausgestattet werden.



mit Spindelgewindeflansch M33 DIN800
mit MK2 Innenaufnahme

Es steht ein breites Angebot an Planscheiben, Mitnehmern und Körnerspitzen zur Verfügung,

welche den Anforderungen dieser Maschine entsprechen.

Ein Werkstattkran mit Traglast bis 1000 kg und einer Hubhöhe von 2350 mm für schwere Werkstücke und zum Transport der Maschine wird als Sonderzubehör angeboten.

Die Drechselbank ist für die Verwendung von Vakuum-Spannsystemen vorbereitet.

Verschiedene Lünetten, ein optionaler Aufsatz für kleine Drehteile, ein Ovalwerk und weitere Vorrichtungen runden das Zubehörprogramm ab.

maximale Qualität

Der Hersteller der Maschine, unser langjähriger Partner WEMA Werkzeug- und Maschinenbau GmbH, hat große Erfahrung mit der Herstellung von Drehautomaten für die Holzbearbeitung. Der Bau einer solchen Maschine ist also keineswegs Neuland, sondern es liegen fundierte Erfahrungen vor. Jede Maschine wird mit Testläufen im Grenzbereich einer harten Gütekontrolle unterzogen.

Bei der Farbgebung werden hochwertige Lacke verwendet, die das edle äußere Erscheinungsbild über Jahre hinweg erhalten. Das Bankbett ist mindestens 1 Jahr gelagert bevor es bearbeitet wird. Dadurch werden Spannungen im Gusskörper ausgeglichen und spätere Ungenauigkeiten der Gesamtkonstruktion ausgeschlossen. Aufgrund dieser Maßnahme könnte es zu längeren Lieferzeiten kommen.

All diese Qualitätsmerkmale tragen nicht zuletzt auch zu einer maximalen Wertbeständigkeit der Maschine bei. Bei uns ist die Kundenbetreuung nach dem Verkauf einer Maschine nicht abgeschlossen. Passende Sonderanfertigungen von Zubehörteilen in enger Absprache mit den Nutzern unserer Maschinen sind für uns eine Selbstverständlichkeit.

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 335 mm, gegen Aufpreis 400 mm
- Spitzenweite 1500 mm, gegen Aufpreis 3850 oder 6200 mm
- Spindelaufnahme Bajonettflansch 125 mm, Innenaufnahme MK 3
- kräftig dimensionierte Doppel-Hohlspindel mit Bohrung 18 mm mit Präzisions-Schrägkugellager und zusätzlichem Rückenlager
- Antrieb 2,2 kW, 400 Volt (3HP), 50 Hz (stärkere Motoren sind möglich)
- stufenlose elektronische Drehzahlregelung mit umschaltbaren Anlauf- und Bremsrampen. Steuerung über ein mobiles Bedienteil, welches über ein Spiralkabel mit dem FU verbunden ist
- Rechts-Links-Lauf der Spindel mit Umschalter am linken Maschinenständer
- Kraftübertragung über 3-stufiges Poly-V-Riemengetriebe mit Hochleistungsriemen Typ 12 PJ 836 (Riemenbreite 28 mm)
- Drehzahlen 70-540 / 240-2100 / 620-4650 min⁻¹
- Reitstockpinole: Pinolenhub 160 mm, Innenaufnahme MK 3, groß dimensioniertes Handrad verchromt, Maßskala auf Wunsch
- Werkzeugauflageschiene 425 mm, Schaft 40 mm
- Gewicht 540 kg in Standardausführung
- Maße: L = 2550 mm, B = 670 mm, H = 1250 mm

